

# RTP 2205 A

聚醚酮

RTP Company

## Technical Data

### 产品说明

RTP 2205 A是一种聚醚酮 (PEK)材料,含有的填充物为30% 玻璃纤维增强材料。  
该产品在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:注射成型。 RTP 2205 A的主要特性为:阻燃/额定火焰。

### 总体

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量
RoHS 合规性	• 联系制造商
加工方法	• 注射成型

### 物理性能

	额定值	单位制	测试方法
比重	1.53	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.30	%	ASTM D955
含水量	0.10	%	

### 机械性能

	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	11700	MPa	ASTM D638
抗张强度	186	MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	3.0	%	ASTM D638
弯曲模量	11000	MPa	ASTM D790
弯曲强度	283	MPa	ASTM D790

### 冲击性能

	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (3.20 mm)	85	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (3.20 mm)	850	J/m	ASTM D4812

### 热性能

	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	> 316	°C	ASTM D648

### 可燃性

	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级	V-0		UL 94
1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.			

### 补充信息

	额定值	单位制
Primary Additive	30	%

### 注射

	额定值	单位制
干燥温度	179	°C
干燥时间	2.0	hr
Dew Point	-28.9	°C
加工 (熔体) 温度	385 到 413	°C
模具温度	179 到 218	°C
注塑压力	68.9 到 138	MPa

### 注射说明

Desiccant Type Dryer Required.